

PREGÃO PRESENCIAL N.º CNO –24/2018
Processo Licitatório 27/2018

O Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto de Campos Novos, com CNPJ nº. 83.158.105./0001-09, torna público e faz saber que, por determinação do Seu Diretor Sr. Alexandre Kunen que, encontra-se aberto o PREGÃO PRESENCIAL N° 24/2018, tipo de Licitação a de “**MENOR PREÇO**” - **POR ITEM** -, que será processado em conformidade com a Lei Federal nº 10.520/2002, de 17 de julho de 2002, pela Lei Federal nº 8.666/93, de 21 de junho de 1993 e suas modificações, Decreto nº 5.144/2005 e, subsidiariamente, com a Lei 8.666/93 com suas modificações, com aplicação da Lei Complementar nº 123, de 14/12/2006 e alterações posteriores e demais normas legais federais, estaduais e municipais vigentes.

OBJETO

AQUISIÇÃO DE TUBOS E CONEXÕES A SEREM INCLUSAS NO ALMOXARIFADO DO SAMAE - CAMPOS NOVOS - SC, CONFORME ANEXO ÚNICO E ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA, QUE FAZ PARTE E INTEGRA O PRESENTE EDITAL.

1 - DA LICITAÇÃO

1.1 - Entrega dos Envelopes Envelope nº 1 (Proposta de Preços) e Envelope nº 2 (Documentos de Habilitação) até as **08h30min** do dia **02 de agosto 2018**, não aceitando justificativas de atraso na entrega das propostas devido a problemas de trânsito ou de qualquer outranatureza.

1.2 - Abertura da Sessão, dia **02 de agosto 2018**, às 09h00min. Local: SAMAE – Serviço Autônomo Municipal de Água e Esgoto – rua: Caetano Carlos nº. 466, centro, no município de Campos Novos - SC, CEP89.620-000.

ESTE EXEMPLAR DE EDITAL É TRANSCRIÇÃO FIEL DO ORIGINAL ARQUIVADO NO PROCESSO DO PRESENTE PREGÃO.

2 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

2.1 - Poderão participar do certame todos os interessados do ramo de atividade pertinente ao objeto da contratação, que atenderem às exigências estabelecidas neste Edital;

2.2 - Não será admitida a participação de:

a) Empresas cuja falência tenha sido declarada, que se encontram sob concurso de credores ou em dissolução ou em liquidação;

b) Empresas que tenham sido declaradas inidôneas para licitar ou contratar com a Administração Pública;

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

c) Empresas cujos diretores, gerentes, sócios e empregados sejam servidores ou dirigentes do órgão licitante ou de qualquer órgão da Administração Pública Municipal.

3 - DA PARTICIPAÇÃO DAS MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE

3.1 - As microempresas e empresas de pequeno porte que QUISEREM participar deste certame usufruindo os benefícios concedidos pela Lei Complementar nº 123/2006, deverão observar o disposto nos subitens seguintes:

3.2 - A condição de Microempresa e Empresa de Pequeno Porte, para efeito do tratamento diferenciado previsto na Lei Complementar 123/2006, deverá ser comprovada, mediante apresentação da seguinte documentação:

3.3 - Certidão Simplificada emitida pela Junta Comercial da sede do licitante onde conste o seu enquadramento como Empresa de Pequeno Porte ou Microempresa. As sociedades simples, que não registram seus atos na Junta Comercial, deverão apresentar certidão do Registro Civil de Pessoas Jurídicas atestando seu enquadramento nas hipóteses do art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006. A Certidão deve estar atualizada, ou seja, emitida a menos de 120 (cento e vinte) dias da data marcada para a abertura da presente Licitação.

a) Declaração de enquadramento em conformidade com o art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006, afirmando ainda que não se enquadram em nenhuma das hipóteses do § 4º do art. 3º da Lei Complementar nº 123/2006.

b) Os documentos para fins de comprovação da condição de microempresa e empresa de pequeno porte deverão ser apresentados FORA DOS ENVELOPES, no ato de CREDENCIAMENTO das empresas participantes.

4 – DO CREDENCIAMENTO PARA PARTICIPAR DO CERTAME

Os documentos de credenciamento deverão vir FORA DOS ENVELOPES de documentação e proposta e ficarão retidos nos autos.

4.1 - Fica a critério do licitante se fazer representar ou não na sessão.

4.2 - Em data e horário estabelecidos para a realização da sessão pública do pregão, a licitante interessada ou seu representante deverá identificar-se e, no caso de representante, este deverá comprovar o credenciamento e os necessários poderes para formulação de propostas e para a prática de todos os atos relativos ao certame.

Para comprovar a condição de interessado ou a qualidade de representante da licitante, o credenciado entregará ao pregoeiro:

a) Cópia do documento de identidade de fé pública;

b) Se representante (preposto/procurador), procuração pública ou particular ou Carta de Credenciamento, de acordo com o Anexo V deste Edital, com firma reconhecida em cartório, com poderes específicos para representar a empresa na licitação em todas as suas fases, e todos os demais atos, em nome do licitante; bem como cópia do contrato social autenticado;

c) Se dirigente/proprietário, cópia autenticada do contrato social, estatuto ou ata de eleição do dirigente dalicitante.

As licitantes deverão entregar no ato do credenciamento:

d) Declaração de pleno atendimento aos requisitos de habilitação, que deverá ser apresentada fora dos envelopes de acordo com modelo estabelecido no Anexo VI;

e) Certidão Simplificada (ATUALIZADA) a condição de Microempresa e Empresa de Pequeno Porte, para efeito de tratamento diferenciado previsto na Lei Complementar nº 123/2006.

4.3 - As licitantes deverão se fazer presentes na sessão pública do Pregão, no horário fixado no preâmbulo deste Edital, para:

a) Credenciamento;

b) Entrega dos envelopes com as propostas e documentos;

4.4 - Somente a pessoa credenciada poderá intervir no procedimento licitatório, sendo admitido, para esse feito, um único representante por licitante interessada, para cada item;

4.5 - Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração, poderá representar mais de uma empresa neste Pregão, sob pena de exclusão sumária de ambas as licitantes representadas;

4.6 - A comprovação de que o interessado não possui poderes específicos para representar a licitante no certame, implicará na impossibilidade de participar da fase competitiva, consubstanciada nos lances verbais, lavrando-se em ata o ocorrido e, permanecendo tão somente no certame a sua proposta escrita.

4.7 - Aplica-se igualmente o disposto no item 3.5 às licitantes que não se fizerem representar na sessão pública;

4.8 - A empresa que não se fizer representar fica automaticamente impedida de participar da fase de competição com lances verbais, da negociação de preços e de se manifestar motivadamente sobre os atos da Administração, decaindo, em consequência do direito de interpor recurso;

4.9 - Os documentos de credenciamento, os quais farão parte do presente processo licitatório, deverão ser entregues SEPARADAMENTE dos envelopes da Proposta e da Documentação de Habilitação;

4.10 - Os documentos de credenciamento deverão ser entregues mesmo quando a empresa participante não enviar representante para participar do certame, neste caso não sendo necessário a procuração e/ou carta de credenciamento.

4.11 - Far-se-á o credenciamento até o horário estipulado para a entrega dos envelopes, (item 1.2) do Edital.

5 - DA FORMA DE APRESENTAÇÃO DOS ENVELOPES

5.1 – Aberta à sessão pública do Pregão, e finalizado o credenciamento dos interessados ou seus representantes estes entregarão ao pregoeiro.

5.1.1 – A proposta de preços e os documentos de habilitação que deverão ser apresentados em envelopes separados e fechados de forma a não permitir a violação de seu conteúdo, preferencialmente opacos e rubricados no fecho, contendo na parte externa as seguintes informações:

A) ENVELOPES Nº 1 – PROPOSTA DE PREÇOS RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA

ENDEREÇO COMPLETO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

B) ENVELOPES Nº 2 – HABILITAÇÃO
RAZÃO SOCIAL DA EMPRESA
ENDEREÇO COMPLETO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

6 - DA PROPOSTA DE PREÇOS – Envelope nº1

6.1 - A proposta de preços contida no Envelope nº 1 deverá ser apresentada em papel timbrado, datilografada ou impressa por qualquer processo eletrônico, em idioma nacional, sem cotações alternativas, emendas, rasuras ou entrelinhas, sendo todas as suas folhas identificadas com razão social completa e CNPJ da licitante, devendo a última ser datada e assinada pelo representante da empresa devidamente identificado. E, preferencialmente, com todas as suas folhas numeradas e rubricadas e contendo endereço, telefone, fax e e-mail da licitante.

6.1.1 - Não serão aceitas propostas sem a assinatura do representante da empresa devidamente identificado;

6.1.2 - Na hipótese prevista no subitem 5.1.1, estando presente o representante legal na sala onde estão sendo abertos os envelopes e, desde que devidamente comprovada a sua representatividade através de procuração com poderes específicos inerentes ao presente Pregão, a falta da assinatura poderá ser sanada no ato da constatação de tal fato;

6.1.3 Caso a obrigação venha a ser cumprida pela filial da empresa vencedora, deverão ser apresentados os documentos comprobatórios de regularidade fiscal de ambas.

6.2 - A proposta apresentada de acordo com o modelo constante do Anexo II deste Edital deverá conter:

a) A identificação do objeto ofertado, observadas as especificações constantes do Anexo I do presente Edital, informando as características, modelo, **marca** e quaisquer outros elementos referentes ao material cotado, de forma a permitir que o pregoeiro (a) possa facilmente constatar que as especificações no presente Pregão foram ou não atendidas; Obs: Somente serão aceitas propostas de marcas constantes no **Programa da Qualidade do Ministério das Cidades, PGQ1-IE o qual deverá estar anexo a proposta de preços.**

b) O preço unitário e total por item, expresso em reais, com no máximo 02 (dois) algarismos decimais;

c) O prazo de validade da proposta, que não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias, contados da data limite para apresentação das propostas neste Pregão;

d) Havendo divergência entre o valor unitário e total, prevalecerá o valor unitário.

e) Nos preços cotados devem estar inclusos todos os custos relacionados com a entrega e encargos sociais e outros pertinentes ao fornecimento do(s) objeto(s), bem como taxas, impostos, **fretes, descarga** e demais despesas diretas e indiretas incidentes sobre o(s) mesmo(s).

6.3 - Serão desconsideradas as propostas que apresentarem alternativas de preços ou qualquer outra condição não prevista neste Edital.

6.4 - A simples participação neste certame implica em:

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

- a) Aceitação de todas as condições estabelecidas neste Pregão;
- b) Que no preço final dos produtos propostos estão inclusos todos os impostos, taxas e fretes e que também estão deduzidos os abatimentos eventualmente concedidos;

7 - SESSÃO PÚBLICA DE ABERTURA DOPREGÃO

7.1 - No dia, hora e local designados no preâmbulo deste edital, será realizada sessão pública para recebimento das propostas e da documentação de habilitação, envelopes nº 01 e 02 respectivamente;

7.2 - Aberta a sessão, (**fica proibido o uso de celular pelo licitantes presentes salvo autorização do pregoeiro (a)**), os interessados apresentarão à equipe de pregão declaração dando ciência de que cumprem plenamente os requisitos de habilitação, conforme modelo do **Anexo VI**.

7.3 - A equipe do pregão procederá à abertura dos envelopes contendo as propostas de preços, ordenando-as em ordem crescente de valor, por item;

7.4 - Em seguida identificará em cada item a proposta de **menor preço** cujo conteúdo atenda as especificações do edital;

7.5 - As propostas com valor superior em até 10% (dez por cento) da proposta de **menor preço** serão classificadas em ordem crescente;

7.6 - O conteúdo das propostas indicadas no item anterior será analisado, desclassificando-se aquelas cujo objeto não atenda às especificações, prazos e condições fixados no edital. A aceitabilidade do preço será verificada somente após o encerramento da fase de lances;

7.7 - Não havendo, no mínimo, três propostas válidas nos termos dos itens 6.5 e 6.6, serão selecionadas até três melhores propostas e os seus autores convidados a participar dos lances verbais, quaisquer que sejam os preços oferecidos nas propostas escritas;

7.8 - Em caso de empate das melhores propostas, na hipótese do item anterior, todos proponentes com o mesmo **preço** serão convidados a participar dos lances verbais;

7.9 - Em seguida, será dado início à etapa de apresentação de lances verbais, formulados de forma sucessiva, inferiores à proposta de **menor preço**:

7.10 - O pregoeiro convidará individualmente as Proponentes classificadas, de forma sequencial, a apresentar lances verbais, a partir do autor da proposta classificada de maior **preço** e os demais em ordem decrescente de valor, decidindo-se por meio de sorteio no caso de empate de preços;

7.11 - O encerramento da fase competitiva dar-se-á quando, indagados pelo pregoeiro, as proponentes manifestarem seu desinteresse em apresentar novos lances;

7.11.1 - Neste momento, depois de finalizada os lances, será concedido à LICITANTE Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte, que no início se credenciou como tal, o direito de preferência, conforme parágrafo 3º do Artigo 45 da LC Nº 123/2006, desde

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

que esteja com proposta dentro do preço compreendido entre a menor proposta apresentada mais 5% (cinco por cento), apresentar no prazo máximo de 05(cinco) minutos, nova proposta menor que a menor proposta até então apresentada. O disposto neste item somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por microempresa ou empresa de pequeno porte.

7.12 - A ausência de representante credenciado ou a desistência em apresentar lance verbal, quando convocado pelo pregoeiro, implicará a exclusão da Proponente da etapa de lances verbais e na manutenção do último preço apresentado pela proponente, para efeito de ordenação das propostas;

7.13 - Caso não realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de menor **preço por item** e o valor estimado para a licitação;

7.14 - Havendo empate na proposta escrita e não sendo ofertados lances, a classificação será efetuada por sorteio, na mesma sessão;

7.15 - Quando comparecer um único proponente ou houver uma única proposta válida, caberá ao pregoeiro verificar a aceitabilidade do preço por item ofertado;

7.16 - Declarada encerrada a etapa de lances e classificadas as ofertas na ordem crescente de valor por item, o pregoeiro examinará a aceitabilidade do preço da primeira classificada, decidindo motivadamente a respeito;

7.17 - Considerada aceitável a proposta de **menor preço por item** obedecido as exigências fixadas no edital, será aberto o envelope nº 02 “DOCUMENTAÇÃO” de seu detentor, para confirmação das suas condições habilitatórias, sendo-lhe facultado o saneamento da documentação na própria sessão, observado o disposto no item 6.1;

7.18 - Constatado o atendimento das exigências de habilitação fixadas no edital, o melhor preço por item será declarado vencedor na ordem de classificação;

7.19 - Se a Proponente desatender às exigências habilitatórias, o pregoeiro examinará a oferta subsequente, verificando a habilitação da proponente, na ordem de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma proposta que atenda ao edital, sendo a respectiva proponente declarada vencedora;

7.20 - Nas situações previstas nos itens 6.13, 6.14, 6.15 e 6.18, o pregoeiro poderá negociar diretamente com a Proponente para que seja obtido preço melhor por item;

7.21 - Todos os documentos serão colocados à disposição dos presentes para exame e rubrica, conforme preceitua o artigo 43 § 2º da Lei de Licitações;

7.22 - Declarado o vencedor, qualquer licitante poderá manifestar imediata e motivadamente a intenção de recorrer, quando lhe será concedido o prazo de 3 (três) dias úteis para apresentação das razões do recurso, ficando os demais licitantes intimados para apresentar contrarrazões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo dorecorrente;

7.23 - O recurso contra decisão do pregoeiro e sua equipe de apoio terá efeito suspensivo, sendo que o pregoeiro poderá reconsiderar ou não sua decisão no prazo de 24 horas, após a apresentação das razões recursais e das contrarrazões recursais, e

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

encaminhá-los devidamente informados ao Senhor Diretor do SAMAE para decisão;

7.24 - O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento;

7.25 - Caso, excepcionalmente, seja suspensa ou encerrada a sessão antes de cumpridas todas as fases preestabelecidas, os envelopes devidamente rubricados pelo pregoeiro e pelas Proponentes, ficarão sob a guarda do pregoeiro, sendo exibidos às proponentes na reabertura da sessão ou na nova sessão previamente marcada para prosseguimento dos trabalhos; poderá interromper a sessão, temporariamente, para determinar alguma providência administrativa para o bom andamento dos trabalhos;

7.26 - O prazo para formulação de lances verbais e o valor entre lances poderão ser acordados entre os credenciados e o pregoeiro, por ocasião do início da sessão pública.

8 – DA PREFERÊNCIA DE CONTRATAÇÃO PARA AS MICROEMPRESAS E EMPRESAS DE PEQUENO PORTE

8.1.1 - Nos termos da Lei Complementar nº 123/2006, será assegurado, como critério de desempate, preferência de contratação para as Microempresas e Empresas de Pequeno Porte;

8.1.2 - No caso de empate entre duas ou mais propostas proceder-se-á da seguinte forma: Caso as propostas apresentadas por Microempresas e Empresas de Pequeno Porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à proposta escrita de menor preço, lhes será assegurada preferência de contratação, situação denominada de empate;

8.1.3 - A Microempresa e Empresa de Pequeno Porte mais bem classificada será convocada para apresentar nova proposta no prazo máximo de 5 (cinco) minutos após o encerramento dos lances, sob pena de preclusão;

8.1.4 - Em caso da Microempresa e Empresa de Pequeno Porte apresentar proposta de preço inferior àquela considerada vencedora do certame, será adjudicado o objeto a seu favor. (Artigo 45,I);

8.1.4 - Em não ocorrendo à contratação da Microempresa e Empresa de Pequeno Porte mais bem classificada, serão convocadas as remanescentes que por ventura se enquadrarem na Lei Complementar 123/2006, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito. (Artigo 45, II) ;

8.1.5 - No caso de equivalência dos valores apresentados pelas Microempresas e Empresas de Pequeno Porte no intervalo de 5% (cinco por cento), será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá apresentar melhor oferta. (Artigo 45,III);

8.1.6 - Na hipótese da não-contratação, o objeto licitado será adjudicado em favor da proposta originalmente vencedora do certame. (Artigo 45, parágrafo 2º);

8.1.7 - O disposto no subitem 7.11.1 e suas alíneas somente se aplicarão quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por Microempresa ou Empresa de Pequeno Porte. Nesse caso o desempate entre duas ou mais propostas, e não havendo lances, será efetuado mediante sorteio a ser realizado durante a sessão do presente Pregão;

8.1.8 - A empresa que não comprovar a condição de microempresa ou empresa de pequeno porte, no ato de credenciamento, conforme o disposto no subitem 2.3 deste Edital, não terá direito aos benefícios concedidos pela Lei Complementar nº123/2006;

8.1.9 - O encerramento da etapa competitiva dar-se-á quando, convocadas pelo

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

Pregoeiro, as licitantes deixarem de apresentar novos lances;

8.1.10 - Encerrada a etapa competitiva e ordenadas, em ordem crescente, as ofertas de preços propostos, o pregoeiro verificará:

- a) a aceitabilidade da proposta de menor valor comparando-a com valores consignados em planilha de acompanhamento de preços do Órgão licitante, decidindo a respeito;
- b) o atendimento das especificações e qualificações do bem ofertado, definidas no Edital e seus Anexos, bem como inscrição da marca junto ao Programa da Qualidade do Ministério das Cidades,PGQ1-IE;**

8.1.12 - Se a oferta não for aceitável por apresentar preço excessivo, o pregoeiro poderá negociar com a licitante vencedora, com vistas a obter melhor preço;

8.1.11 - Se a oferta não for aceitável ou se a licitante não atender às exigências para habilitação, o pregoeiro examinará as ofertas subsequentes e a qualificação dos licitantes, por ordem de classificação, sucessivamente, até a apuração de uma que atenda as condições do Edital, que será declarada vencedora da licitação.

8.2 – Serão desclassificadas:

- a) As propostas que não atenderem às exigências relativas ao objeto desta licitação;
- b) As propostas que forem omissas ou se apresentarem incompletas ou não informarem as características do material cotado, impedindo sua identificação com o item licitado;
- c) Propostas que não conter a marca do produto ofertado será automaticamente desclassificada, pois fica impossibilitado de efetuar a conferência junto ao **Programa da Qualidade do Ministério das Cidades,PGQ1-IE**
- d) As que conflitarem com a legislação em vigor;
- e) As que deixarem de atender aos requisitos estabelecidos no item proposta de preços deste Edital;

8.2.1 - Não serão consideradas, para efeitos de julgamento, quaisquer vantagens não previstas no Edital.

8.2.2 - Encerrada a fase competitiva do Pregão e ordenadas as propostas, imediatamente será aberto pelo Pregoeiro o Envelope nº 2 – Documentos de Habilitação da(s) licitante(s) vencedora(s). 2□ .

9 - DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO – ENVELOPE Nº 2

9.1 - Os documentos de habilitação, em uma via, preferencialmente, numerados em sequência e rubricados em todas as suas páginas por representante legal da licitante ou preposto, deverão ser apresentados:

- a) Em original;ou
- b) Cópia autenticada por cartório;ou
- c) Cópia autenticada por servidor autorizado do SAMAE, mediante a exibição dos originais antes da entrega dos envelopes, **com o intuito do melhor andamento da seção Sugere-se que a empresa faça até as 08h00min do dia da licitação;**

9.1.1 - Somente serão aceitos documentos originais ou cópias legíveis, que ofereçam condições de análise por parte do pregoeiro;

9.1.2 - Somente será(ão) autenticado(s) documento(s) através da apresentação de seu(s) original(is);

9.1.3 - Serão aceitos comprovantes de regularidade fiscal, obtidos na rede internet, condicionado a que os mesmos tenham sua validade confirmada pelo pregoeiro, na fase

de habilitação.

9.2 - A documentação para fins de habilitação a ser incluída no Envelope nº 2 pelas licitantes, é constituída:

a) Habilitação Jurídica:

Conforme o tipo da sociedade da proponente:

a.1 - Registro Comercial, no caso de firma individual;

a.2 - Atos constitutivos, estatuto ou contrato social em vigor e alterações subsequentes devidamente registradas, em se tratando de sociedade comercial e, no caso de sociedade por ações, acompanhados da ata arquivada da Assembleia da última eleição da Diretoria.

a.3 - Decreto de autorização, devidamente arquivado, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no país e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente.

b) Prova de inscrição no Cadastro Nacional da Pessoa Jurídica(CNPJ);

c) Certidão Negativa OU Positiva com efeitos de Negativa de Dívida Ativa da União e Certidão de Quitação de Tributos e Contribuições Federais (administrado pela Secretaria da Receita Federal);

d) Prova de regularidade fiscal para com a Fazenda Estadual e Municipal do domicílio ou sede da licitante, expedida pelo órgão competente;

e) Prova de regularidade relativa à Seguridade Social – INSS;

f) Prova de regularidade relativa ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS;

g) Certidão Negativa de falência ou concordata expedida pelo Distribuidor do Foro ou Cartório da sede da licitante;

h) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei nº5.452/1943;

i) Declaração expressa da empresa licitante, sob as penas cabíveis, que não existem quaisquer fatos impeditivos de sua habilitação e que a mesma não foi declarada inidônea por Ato do Poder Público, ou que esteja temporariamente impedida de licitar, contratar ou transacionar com a Administração Pública ou quaisquer de seus órgãos descentralizados;

j) Declaração de que a empresa licitante cumpre o disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal, conforme Anexo III do Edital;

k) Declaração que a empresa não possui diretores, gerentes, sócios e empregados que sejam servidores ou dirigentes do órgão licitante ou de qualquer órgão da Administração Pública Municipal;

l) Comprovação de possuir aptidão para atender ao objeto do edital, mediante a apresentação de atestado/certidão emitida por pessoa jurídica de direito público ou privado detalhando os materiais entregues, bem como se cumpriram o prazo de entrega; onde conste que a empresa proponente, realizou a qualquer tempo, entrega de produtos similares a estes que está sendo licitado, preferencialmente de empresa prestadora em saneamento básico.

Observações:

a) - “Os documentos exigidos nas letras “c” e “1º da letra d”, acima podem ser

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

substituídos pela certidão negativa conjunta de regularidade fiscal e previdenciária perante a Fazenda Nacional (Portaria MF 358, de 05/09/2014 e MF 443, de 17/10/2014)”;

b) - O documento exigido na letra (i) poderá ser confrontado com o Cadastro Nacional de empresas inidôneas e suspensas(CEIS);

c) - Os comprovantes exigidos, quando for o caso, deverão apresentar prazo de validade até a data limite fixada para a entrega dos envelopes. Não constando à vigência, será considerado o prazo de 90 (noventa) dias da data da emissão;

d) – Sob pena de inabilitação, os documentos a que se refere deste edital deverão constar o nome/razão social da licitante, o número do CNPJ e o respectivo endereço, observado que:

se a licitante for matriz, todos os documentos deverão estar em nome da matriz;

se a licitante for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial;

se a licitante for a matriz e o fornecimento for realizado pela filial, os documentos exigidos neste Edital deverão ser apresentados em nome da matriz e da filial, simultaneamente;

A licitante poderá apresentar os comprovantes de regularidade relativa à Seguridade Social – INSS e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS centralizados junto à matriz, desde que junte comprovante da centralização do recolhimento das contribuições e apresente certidão em que conste o CNPJ da entidade centralizadora.

As Microempresas e Empresas de Pequeno Porte, por ocasião da participação do certame licitatório, deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação de regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição;

Havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado vencedor do certame, prorrogáveis por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação.

A não regularização da documentação, no prazo previsto no subitem anterior, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste Edital, sendo facultado a Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para a assinatura do contrato, ou revogar a licitação

9.3 - DA ABERTURA DO ENVELOPE Nº 2 – documentos de habilitação

9.1 – Sendo considerada aceitável a proposta de preços da licitante que apresentou menor preço, o pregoeiro procederá à abertura do Envelope nº 2 – Documentos de Habilitação da autora da proposta de menor preço, realizando a verificação do atendimento das condições de habilitação fixadas neste Edital;

9.2 – Constatada a conformidade da documentação com as exigências contidas no Edital, a licitante será declarada vencedora, sendo-lhe adjudicado o objeto;

9.3 – Em caso da licitante desatender às exigências habilitatórias, o pregoeiro a inabilitará e examinará as ofertas subsequentes e a qualificação das licitantes, na ordem crescente de classificação, e assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao Edital, sendo a respectiva licitante declarada vencedora;

OBS:

a) O envelope de documentação deste Pregão que não for aberto ficará em poder do pregoeiro pelo prazo de 30 (trinta) dias consecutivos, a partir da homologação da licitação, após o que ficará à disposição da licitante para retirada até o prazo de 5 (cinco) dias úteis;

b) Os envelopes com os documentos de habilitação das empresas que forem excluídas da fase competitiva do certame, serão devolvidos imediatamente à interessada.

10 - DA NARRAÇÃO DA ATA DOPREGÃO

10.1 – Da sessão pública do Pregão será lavrada ata circunstanciada, contendo, sem prejuízo de outros, o registro das licitantes credenciadas, das propostas escritas e verbais apresentadas na ordem de classificação, da análise da documentação exigida para a habilitação e as licitantes com intenção de recorrer, sendo os motivos registrados em ata.

10.1.1 – A ata circunstanciada deverá ser assinada pelo pregoeiro e por todos os prepostos das licitantes presentes, através dos interessados ou representantes devidamente credenciados.

10.1.2 – Verificando-se o adiamento da sessão pública do Pregão, o pregoeiro determinará nova data para continuação dos trabalhos, devendo ficar intimadas, no mesmo ato, os licitantes presentes;

10.1.3 – Será lavrada ata a ser assinada por todos os presentes relatando todos os atos e fatos ocorridos até o momento da suspensão da sessão pública, inclusive os motivos do adiamento.

11 - DA(S) AMOSTRA(S) / PROSPECTO(S) E DOCUMENTO(S) ADICIONAL(IS)

11.1. - Sempre que entender necessário, o Pregoeiro poderá solicitar a apresentação de amostra(s) ou prospecto(s), do(s) produto(s) cotado(s), devidamente identificada(s), de acordo com as especificações técnicas exigidas para efeito de controle de qualidade;

11.2 – Será desclassificada, caso apresente amostra/prospecto fora das especificações técnicas previstas no Anexo I deste Edital, estando sujeita às penalidades previstas

12 – DO JULGAMENTO

12.1 - No julgamento das propostas considerar-se-á vencedora aquela que, obedecendo às condições, especificações e procedimentos estabelecidos neste Edital, apresentar o “MENOR PREÇO POR ITEM”;

12.2 - Serão desclassificadas as propostas que não atenderem às exigências do ato convocatório da licitação;

12.3 – Verificado que a proposta de menor preço atende às exigências fixadas neste Edital (quanto à proposta e à habilitação) e, que a amostra apresentada, caso solicitada no decorrer do processo, tenha sido tecnicamente aprovada, a licitante será declarada vencedora sendo-lhe adjudicado o objeto.

13 – DAS IMPUGNAÇÕES E DOS RECURSOS

a. – Qualquer pessoa poderá, no prazo de até 2 (dois) dias úteis da data fixada para a realização da sessão pública, solicitar esclarecimentos, providências ou impugnar o Edital do Pregão;

b. - Ao final da sessão, a licitante que desejar recorrer contra decisões do pregoeiro **deverá manifestar imediata e motivadamente tal intenção**, com o devido registro em ata, sendo-lhe concedido, conforme Art. 11, inc. XVII do Decreto Municipal nº

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

5.144/2005, o prazo de 3 (três) dias úteis para a apresentação das razões do recurso, ficando as demais licitantes, desde logo, intimadas a apresentar contra razões em igual número de dias, que começarão a correr do término do prazo da recorrente, sendo-lhe assegurada vista dos autos.;

c. - Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pela licitante;

d. - A falta de manifestação imediata e motivada importará a **preclusão do direito de recurso**;

e. - Não será concedido prazo para recursos sobre assuntos meramente protelatórios ou quando não justificada a intenção de interpor o recurso pela licitante;

f. - Os recursos contra decisões do pregoeiro não terão efeito suspensivo;

g. - O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento;

h. - As impugnações, recursos e contrarrazões deverão ser entregues no SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO – RUA CAETANO CARLOS, 466 Centro, no município de Campos Novos - SC, ou pelos e-mails compras@samaecn.com.br ou compras2@samaecn.com.br.

14 – DA CONTRATAÇÃO

14.1 - A contratação da licitante vencedora do presente Pregão será representada pela expedição do contrato e/ou Autorização de Fornecimento/Empenho pelo SAMAE, do qual constará, no mínimo, identificação da licitação, especificações resumidas do produto licitado, quantitativo, preço unitário e total, fornecedor, local e prazo para entrega dos produtos.

15 - DA ENTREGA

15.1 - O prazo de entrega dos materiais deverá ser de **no máximo 20 (vinte) dias** após o envio da autorização de fornecimento emitida pelo SAMAE;

15.2 - A empresa vencedora deverá realizar entrega dos materiais adquiridos em horário de funcionamento do SAMAE;

15.3 - É de inteira responsabilidade da licitante vencedora o transporte inclusive à **descarga dos materiais** em local indicado pelo SAMAE, que deverá ser dentro do perímetro urbano do município de Campos Novos - SC;

*Salientamos que no ato da entrega se transportadora não dispor de pessoal para a descarga do material fica sujeito a recusa do recebimento. Ficando então a licitante vencedora passível de todas as sanções previstas no edital.

***Para evitar transtornos no ato da entrega, sugere-se que conste na nota fiscal que a descarga dos materiais será por conta da transportadora.**

* Os tubos deverão serem descarregados em forma de gradeamento.

16 – DA RESCISÃO CONTRATUAL

16.1 - A rescisão do Contrato poderá ocorrer na forma e hipóteses previstas pela Lei Federal nº8.666/93.

17 – DOS DIREITOS DA ADMINISTRAÇÃO

17.1 – Ficam resguardados os direitos da Administração, em caso de rescisão administrativa, na forma estabelecida no art. 77 da Lei Federal nº8.666/93;

17.2 – A licitante vencedora deverá manter, até o cumprimento final de sua obrigação, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, devendo comunicar imediatamente à Contratante qualquer alteração que possa comprometer o objeto contratado;

17.3 – O contrato não será de nenhuma forma, fundamento para a constituição de vínculo trabalhista com empregados, funcionários, prepostos ou terceiros que a empresa contratada colocar a serviço no atendimento do objeto.

18. CONDIÇÕES DE PAGAMENTO E REAJUSTE

18.1 - O pagamento será efetivado de acordo com a(s) proposta(s) de preços apresentada(s) pela(s) empresa(s) julgada(s) vencedora(s) neste pregão e efetivado mediante apresentação das notas fiscais/faturas de materiais que deverão ser emitidas em nome do SAMAE- Serviço Autônomo municipal de Água e Esgoto, CNPJ 83.158.105.0001/09, e enviado arquivo PDF para o e-mail compras@samaecn.com.br, da qual deverá constar o número desta licitação;

18.2 - É OBRIGATÓRIO A EMISSÃO DE NOTA FISCAL ELETRÔNICA (NFe), em substituição às notas impressas 1 e 1 A;

18.3 - O pagamento será realizado pelo SAMAE de Campos Novos - SC, no prazo de até **10 (dez) dias**, contados da data de entrega e aceite dos materiais, salientamos que juntamente com a nota fiscal deverá ser emitido boleto e ou, número de conta bancária para depósito, com vencimento nos dias de pagamento do SAMAE, se possível nas Sextas-feiras;

18.4 - O SAMAE, exigirá do(s) proponente(s) vencedor(es), que mantenha(m) atualizadas as Certidões Negativas de Débito com o INSS EFGTS;

18.5 - Fica expressamente estabelecido que os preços constantes na proposta da CONTRATADA incluem todos os custos diretos e indiretos requeridos para entrega do Material, constituindo-se na única remuneração devida;

18.6 - O preço estipulado será fixo, não havendo reajuste de qualquer espécie;

18.7 - Em caso de eventual atraso no pagamento, o SAMAE procederá a atualização do valor mediante correção monetária do período medida pelo índice INPC/IBGE.

19 – DAS DOTAÇÕES ORÇAMENTARIAS

19.1 A despesa resultante desta licitação ocorrerá por conta da Dotação Orçamentária do Exercício de 2.018 consignadas no:

PROGRAMA: 17.512.0036

PROJETO/ATIVIDADE – 2.059 - 2.060

ELEMENTO: 3.3.90.30.00.00.00.3069

20 –ESCLARECIMENTO

20.1 - Não sendo aceito em hipótese alguma reclamações posteriores, sendo que, nenhuma responsabilidade caberá ao SAMAE de Campos Novos pelo não

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

conhecimento dessas alterações, por não verificação no site.

20.2 - Em caso de não solicitação de esclarecimentos e informações pelas Proponentes, pressupõe-se que os elementos fornecidos são suficientemente claros e precisos, não cabendo posteriormente o direito a qualquer reclamação.

21 – DISPOSIÇÕES FINAIS

21.1 - Aos atos administrativos pertinentes a este pregão poderão ser opostos os meios de defesa com os recursos a eles inerentes, previstos na legislação pertinentes, sendo que os casos omissos serão resolvidos pelo Pregoeiro em conjunto a Equipe de Apoio;

21.2 - Fica eleito o foro da comarca de Campos Novos/SC, com exclusão de qualquer outro, para a propositura de qualquer ação referente à presente licitação e/ou contrato dela decorrente;

21.3 - O objeto deste pregão poderá sofrer acréscimo ou supressões em conformidade com o Artigo 65 da Lei nº 8.666/93.

21.4 - O SAMAE de Campos Novos se reserva o direito de, a qualquer tempo, revogar ou anular, total ou parcialmente, a presente licitação e desclassificar qualquer proposta ou todas elas, obedecendo ao disposto nos artigos 48 e 49 da Lei nº 8.666/93 com suas alterações;

21.5 - É facultada ao Pregoeiro ou Autoridade Superior, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo;

21.6 - As Proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação;

Campos Novos, 17 de Julho de 2018.

NEUSA APARECIDA DE LIMA
PREGOEIRA

Aprovo o Edital
Dê-se-lhe a divulgação prevista no art. 21 da Lei 8666/93

ALEXANDRE KUNEN
DIRETOR DO SAMAE

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

ANEXO I

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

Item	Especificação Técnica - ÁGUA	Unid.	Quant.	Valor
1	ADAPTADOR auto ajustável para ser conectado à entrada de reservatórios domiciliares de água tratada, constituído por um corpo tubular, porca flangeada e junta de vedação. O corpo tubular fabricado a partir de PVC rígido branco e com as características físicas seguintes: extremidades, uma com porca sextavada fixa e a outra com rosca externa, ao longo de todo o comprimento do corpo tubular rosca interna. A porca flangeada fabricada a partir de PVC rígido branco e constituída por: uma extremidade com flange e a outra extremidade com porca, ao longo de toda sua extensão a porca flangeada tem rosca interna. A junta de vedação é constituída por anel de borracha com perfil quadrado ou perfil o' ring. Os constituintes de PVC do adaptador serão fabricados por processo de injeção e devem atender rigorosamente às exigências da norma da CEDIPLAC, peCP 34 (última versão) e da norma ABNT NBR 5648 (última versão), PN 750 kPa. A rosca interna da porca flangeada será idêntica à rosca externa da ponta do corpo tubular e esta rosca será do tipo trapezoidal, a rosca interna do corpo tubular será conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O SAMAE de Campos Novos, SC admitirá adaptadores com variações mínimas de branco, não serão toleradas outras cores, DNR½” .	Peça	600	9,27
2	CAP de compressão PP fabricado a partir de PVC rígido, com extremidade com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS , conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma da ABNT NBR 11306 (última versão) e respectivas referências normativas da mesma, DN 20 .	Peça	200	1,83
3	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 110 x DE 85	Peça	30	42,50
4	CURVA de 45° RAIO LONGO , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 100 DE 110	Peça	10	91,60
5	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 50 DE 60	Peça	80	6,45
6	JOELHO CURTO RAIO 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	Peça	10	37,30

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

7	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85 .	Peça	10	57,50
8	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta PBA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas e anéis de borracha, em ambas as extremidades, conforme norma da ABNT NBR 5647 e respectivas referências normativas da mesma, DN 125 DE 140	Peça	20	80,70
9	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta PBA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas e anéis de borracha, em ambas as extremidades, conforme norma da ABNT NBR 5647 e respectivas referências normativas da mesma, DN 140 DE 160	Peça	5	139,60
10	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta PBA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas e anéis de borracha, em ambas as extremidades, conforme norma da ABNT NBR 5647 e respectivas referências normativas da mesma, DN 270 DE 300	Peça	2	440,00
11	FITA VEDA ROSCA fornecida em ROLOS com 50 metros de comprimento de fita e com largura de 18 mm.	Peça	100	4,70
12	TUBO de policloreto de vinila, PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75 MPa à temperatura de 20°C, conforme norma da ABNT NBR 5647 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 125 DE 140	Barra	20	445,80
13	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado , pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme norma da ABNT NBR 5647 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 270 DE 300mm	Barra	5	601,30
14	EXTREMIDADE para hidrômetro constituída por tubete, porca sextavada e dois anel de vedação . O tubete terá o corpo curto e tipo oitavado , fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), rosca do tubete externa e com dimensões R ½”, a porca sextavada a ser fornecida será fabricada a partir de copolímero de polipropileno (PP) com rosca interna e as dimensões da rosca interna serão G ¾”, ou seja, para conectar a um hidrômetro cuja rosca, segundo a norma da ABNT NBR NM 212, é G ¾” R, a porca sextavada virá com inserto metálico fabricado a partir de liga de latão ou bronze e deverá dispor de dois furos para passagem de lacre posicionados a 180° um do outro e anel de vedação para conexão da porca sextavada ao hidrômetro, normalmente fabricado a partir de borracha nitrílica e com espessura de 3 mm. Todas as roscas deverão atender rigorosamente à norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O comprimento do tubete deverá atender à norma da ABNT NBR8194.	Peça	2000	3,95

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

15	EXTREMIDADE para hidrômetro constituída por tubete, porca sextavada e dois anel de vedação . O tubete terá o corpo longo e tipo oitavado , fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), rosca do tubete externa e com dimensões R ½”, a porca sextavada a ser fornecida será fabricada a partir de copolímero de polipropileno (PP) com rosca interna e as dimensões da rosca interna serão G ¾”, ou seja, para conectar a um hidrômetro cuja rosca, segundo a norma da ABNT NBR NM 212, é G ¾” R, a porca sextavada virá com inserto metálico fabricado a partir de liga de latão ou bronze e deverá dispor de dois furos para passagem de lacre posicionados a 180° um do outro e anel de vedação para conexão da porca sextavada ao hidrômetro, normalmente fabricado a partir de borracha nitrílica e com espessura de 3 mm. Todas as roscas deverão atender rigorosamente à norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. O comprimento do tubete deverá atender à norma da ABNT NBR8194.	Peça	300	4,85
16	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 20 X DNR 1/2”	Peça	100	0,90
17	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 25 X DNR 3/4”	Peça	100	0,50
18	ADAPTADOR fabricado a partir de copolímero de polipropileno (PP), extremidades, uma com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS , a outra extremidade será com ponta roscável conf. a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma técnica da SABESP NTS 179 e respectivas referências normativas da mesma e pressão de trabalho igual a 1,6 MPa, DN 20 X DNR 1/2”	Peça	700	2,46
19	ADAPTADOR COM REGISTRO , fabricado a partir de PVC rígido azul, uma extremidade com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS , a outra extremidade será com ponta e rosca externa, conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma da ABNT NBR 11306 (última versão) e respectivas referências normativas da mesma, DN 20 X DNR 3/4” .	Peça	300	5,80
20	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25 X	Peça	150	0,32

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	DE 20			
21	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32 X 25	Peça	100	0,60
22	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 32 X DNR 1"	Peça	10	1,15
23	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 40 X DNR 1.1/4"	Peça	50	2,10
24	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 50 X DNR 1.1/2"	Peça	30	2,85
25	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 60 X DNR 2"	Peça	20	5,20
26	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 X DE 50	Peça	40	3,30
27	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75 X DE 60	Peça	30	9,00
28	BUCHA DE RED. CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, ext. com ponta e bolsa para junta soldável, conforme a última versão da norma ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85 X de 75	Peça	20	7,95
29	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	Peça	100	0,82
30	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de	Peça	50	2,10

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40			
31	CURVA de 90° RAIOS LONGOS , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DN 100 DE 110	Peça	15	107,50
32	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	Peça	600	0,50
33	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	Peça	100	0,70
34	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	Peça	100	1,12
35	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	Peça	100	2,50
36	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	Peça	30	11,20
37	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	Peça	150	0,48
38	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	Peça	100	0,65
39	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	Peça	50	3,38
40	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	Peça	30	3,80
41	JOELHO CURTO RAIOS 90° , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20 x DNR 1/2"	Peça	2000	1,16

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

42	LUVA DE CORRER para conexão a tubos de junta ELÁSTICA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 50 DE 60	Peça	200	17,25
43	LUVA DE CORRER para conexão a tubos de junta ELÁSTICA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 60 DE 75	Peça	25	31,00
44	LUVA DE CORRER para conexão a tubos de junta ELÁSTICA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 100 DE 110	Peça	25	34,30
45	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20 x DNR ½”	Peça	1000	0,95
46	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNTNBR 5648 e NBR NM SO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25 X DNR ¾”	Peça	100	0,90
47	Tubo de polietileno de alta densidade (PEAD) fabricado pelo processo de extrusão com composto PE 80, destinados à execução de ramais prediais de água, projetados e fabricados para uma vida útil mínima de cinquenta (50) Anos e operando nas seguintes condições: pressão máxima 1,0 MPa, temperaturas de operação de até 25° C, tipo A, classificação conforme norma ISO 12162. Os tubos a serem fornecidos ao SAMAE de CAMPOS NOVOS deverão ser fabricados com polímero base de polietileno contendo os aditivos (antioxidantes, estabilizantes e pigmento azul) necessários à fabricação de tubos de polietileno conforme esta especificação. O composto deverá ser fornecido necessariamente pelo próprio fabricante do polímero base de polietileno, de tal sorte que o fabricante do tubo nada acrescente à matéria prima adquirida. O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO	metros	3000	2,80

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	<p>DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O SAMAE DE CAMPOS NOVOS.O composto deve ser adequado para a fabricação de tubos, pelo processo de extrusão, destinados ao transporte de água potável, não podendo nela produzir efeitos tóxicos ou insalubres, nem propiciar o desenvolvimento de microorganismos, ou a ela transmitir gosto, odor, opacidade ou turbidez. Deve conter pigmentos, antioxidantes e estabilizantes, de tal espécie e em tal proporção, que não comprometam as condições acima descritas e assegurem a vida útil dos tubos quando expostos as intempéries ou após longos períodos enterrados. A dispersão de todos os aditivos e pigmentos deve ser total, adequada e homogênea em toda a massa dos tubos produzidos. NÃO É PERMITIDO O USO DE MATERIAL REPROCESSADO OU RECICLADO NA FABRICAÇÃO DOS TUBOS A SEREM FORNECIDOS PARA O SAMAE DE CAMPOS NOVOS.O composto deverá atender ao prescrito na Portaria n.º 912, da Secretaria de Vigilância Sanitária do Ministério da Saúde. Os tubos deverão ser fornecidos em bobinas de cem (100) metros cada e as extremidades dos mesmos serão para união do tipo junta mecânica ou solda por eletrofusão. As normas técnicas que deverão ser rigorosamente atendidas (todos os itens), para este fornecimento, de tubos de PEAD são: NTS 048:2006 Versão 3, NTS 051, NTS 052 e NTS 053 (normas técnicas SABESP). A empresa fornecedora deverá, OBRIGATORIAMENTE, entregar juntamente com a NOTA FISCAL FATURA os seguintes documentos técnicos: certificados de qualidade que apresentem TODOS os resultados obtidos quando executados todos os ensaios previstos nos itens 4.11 a 4.15 da NTS 048, 4.2.2,4.2.2.1 a 4.2.2.3 da NTS 048 e 4.2.4 até 4.2.11 da mesma NTS 048, observando-se as periodicidades exigidas nesta norma técnica.NÃO SERÃO ACEITOS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO MATERIAIS QUE VIEREM DESACOMPANHADOS DESTES CERTIFICADO, emitidos pelo fabricante dos tubos e com datas que correspondam àquelas da fabricação destes tubos. NÃO SERÃO ACEITOS CERTIFICADOS DE INSPEÇÃO OU LIBERAÇÃO emitidos por empresas particulares de inspeção, pois o SAMAE não autoriza nenhuma empresa a inspecionar seus materiais. A PROPONENTE deverá apresentar junto com a proposta documento técnico que comprove TÉCNICAMENTE que a matéria prima (composto e polímero base de polietileno) que irá ser utilizada na fabricação dos tubos de PEAD é fornecida pelo mesmo fabricante, sob pena de desclassificação imediata, os tubos serão fornecidos em BOBINAS com 100 metros de tubo em cada uma, DN 20.</p>			
48	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 40</p>	Barra	50	48,70
49	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75 MPa à temperatura de 20°C,</p>	Barra	50	304,70

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 100 DE 110mm			
50	Registro tipo Esfera para Ramal Predial , fabricado apartir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D 3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrílica e tipo o´ring (anéis de vedação do corpo com o eixo e do corpo com a esfera), os batentes laterais da esfera serão fabricados a partir de poliuretano, as extremidades serão do tipo BOLSAS PARA JUNTA SOLDÁVEL, o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sob pressão simplesmente, o SAMAE de Campos Novos não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através de pinos metálicos (ou não ou qualquer outro dispositivo metálico), o acionamento do registro será feito por cabeça quadrada e borboleta, a pressão de trabalho deverá ser preferencialmente 1,6 MPa e o registro deverá atender a TODAS as exigências das normas da ABNT NBR 11306:1990 e NBR 5648:2010 e respectivas referências normativas das mesmas, DE20 . OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: estes registros serão conectados a tubos de PVC Rígido 6,3 JS, DE 20 de acordo com a nomenclatura da última versão da NBR 5648.	Peça	150	6,50
51	ADAPTADOR CURTO para tubo de PVC rígido marrom junta soldável, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca para junta roscável, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 85 x DNR 3"	Peça	10	24,20
52	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 x DE 32	Peça	10	1,10
53	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	Peça	10	0,90
54	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	Peça	10	1,15
55	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	Peça	10	3,75
56	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	30	7,12

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO**Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834****89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA****CNPJ – 83.158.105/0001-09****Inscrição Estadual – Isento**

57	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 110	Peça	6	54,25
58	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10932 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32 x DNR ¾" .	Peça	30	7,60
59	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10932 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 x DNR ¾" .	Peça	170	8,30
60	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10932 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 x DNR ¾" .	Peça	20	7,70
61	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material COLAR DE TOMADA, fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de	Peça	5	7,79

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10932 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75 x DNR 3/4” .			
62	CURVA de 45° RAIIO LONGO , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	20	12,40
63	CURVA de 90° RAIIO LONGO , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	30	19,45
64	Tê de Serviço Integrado para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a última versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolítica e neste se encontra abraçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação e elementos de fixação , constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS , ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluído transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS . Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a partir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrílica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70. Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a norma da ABNT, NBR NM ISO 7-1, com exceção da rosca do acoplamento que será do tipo rápido e de acordo com a norma ISO 228-1. Os dimensionais de todos os componentes do tê de serviço atenderão RIGOROSAMENTE a norma NTS 175 da SABESP. As fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior por meio de uma articulação, onde o pino será de aço inoxidável AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada. Na outra extremidade a fixação se dará por meio de parafusos, porcas e arruelas do mesmo material. A empresa fornecedora deverá comprovar através de certificados que a matéria prima utilizada é aço inox AISI 304 L. A ferramenta de corte terá características técnicas tais que atendam plenamente a norma NTS 175 da SABESP, sendo o diâmetro externo da mesma maior ou igual a 15 mm e o material de fabricação da ferramenta de corte será liga de aço inoxidável ou liga de latão de ALTA RESISTÊNCIA, comprovada através de certificação. Os tês de serviço deverão ser apresentados à inspeção do SAMAE, com toda	Peça	50	23,45

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	a certificação exigida e com certificados apresentando os resultados obtidos na execução dos ensaios previstos na NTS 175. Produto apresentado sem certificação será imediatamente recusado. Concluindo, o tê de serviço proposto deverá atender todas as exigências da norma SABESP NTS 175. DN 50 DE 60 x 20			
65	Tê de Serviço Integrado para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a última versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolítica e neste se encontra a braçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação e elementos de fixação , constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS , ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluído transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS. Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a partir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrílica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70. Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a norma da ABNT, NBR NM ISO 7-1, com exceção da rosca do acoplamento que será do tipo rápido e de acordo com a norma ISO 228-1. Os dimensionais de todos os componentes do tê de serviço atenderão RIGOROSAMENTE a norma NTS 175 da SABESP. As fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior por meio de uma articulação, onde o pino será de aço inoxidável AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada. Na outra extremidade a fixação se dará por meio de parafusos, porcas e arruelas do mesmo material. A empresa fornecedora deverá comprovar através de certificados que a matéria prima utilizada é aço inox AISI 304 L. A ferramenta de corte terá características técnicas tais que atendam plenamente a norma NTS 175 da SABESP, sendo o diâmetro externo da mesma maior ou igual a 15 mm e o material de fabricação da ferramenta de corte será liga de aço inoxidável ou liga de latão de ALTA RESISTÊNCIA, comprovada através de certificação. Os tês de serviço deverão ser apresentados à inspeção do SAMAE, com toda a certificação exigida e com certificados apresentando os resultados obtidos na execução dos ensaios previstos na NTS 175. Produto apresentado sem certificação será imediatamente recusado. Concluindo, o tê de serviço proposto deverá atender todas as exigências da norma SABESP NTS 175. DN 75 DE 85x 20	Peça	30	24,90
66	REGISTRO VERTICAL MODELO T (ou seja, em forma de T) fabricado	Peça	300	16,75

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	a partir de copolímero de polipropileno (PP) por processo de injeção , com manopla destacável localizada na extremidade superior do registro, a extremidade inferior do registro será junta mecânica tipo compressão (para conexão a tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), garras internas fabricadas a partir de poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD, a derivação do registro será com rosca interna para junta roscável (onde será conectado tubete com rosca externa de DNR ½") e deverá possuir reforço metálico, as dimensões das extremidades do registro serão DN 20 x DNR ½" .			
67	JOELHO de 90° RAIOS CURTOS , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	Peça	10	1,75
68	JOELHO de 90° RAIOS CURTOS fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	10	15,30
69	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC DEFOFO, fabricada a partir de PVC DEFOFO DÚCTIL 12 (tensão circunferencial admissível SIGMA = 12), por processo de conformação, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 7665 e NBR 7373 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 150	Peça	10	102,20
70	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC DEFOFO, fabricada a partir de PVC DEFOFO DÚCTIL 12 (tensão circunferencial admissível SIGMA = 12), por processo de conformação, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 7665 e NBR 7373 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 250	Peça	15	271,00
71	LUA DE CORRER para conexão a tubos de junta ELÁSTICA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a última versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 40 DE 50	Peça	10	9,38
72	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	Peça	10	5,65
73	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	Peça	10	10,00
74	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	Peça	10	12,60
75	LUA DE CORRER para conexão a tubos de PVC marrom, junta soldável, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, conforme com a última versão da norma da ABNT	Peça	50	17,50

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40			
76	PASTA LUBRIFICANTE para material plástico, borracha e PVC, constituída por ingredientes como ácidos graxos linoléico, oléico, palmítico, sal tetrassódico, hidróxido de potássio ou óleo vegetal, hidróxido de sódio e água, ou composição semelhante, produto não perigoso, produto não inflamável, propriedades físico químicas, estado físico pastoso, pH de solução a 1 % aproximadamente igual a 10 com tolerância para ± 1 , ponto de fulgor = não inflamável, limites de explosividade superior e inferior = não explosivo. O produto a ser fornecido ao SAMAE deverá vir acondicionado em embalagem reciclável do tipo bisnaga, com bico para aplicação e na capacidade de 1 kg .	Bisnaga	200	35,00
77	REGISTRO DE ESFERA COM ROSCA , para conexão a ramais prediais, fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrílica e tipo o'ring (anéis de vedação do corpo com o eixo e do corpo com a esfera), as extremidades serão do tipo ponta com rosca externa (macho), o SAMAE de CAMPOS NOVOS não aceitará em hipótese alguma registros com bolsas com rosca interna (fêmea), o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sobre pressão simplesmente, o SAMAE de CAMPOS NOVOS não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através pinos metálicos ou qualquer outro dispositivo metálico, o registro deverá atender às exigências das normas da ABNT NBR 11306 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DNR 20½"	Peça	200	7,40
78	REGISTRO DE ESFERA COM ROSCA , para conexão a ramais prediais, fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom por processo de injeção (corpo e borboleta de acionamento), conjunto único formado por eixo (haste) e esfera fabricados a partir de poliacetal (POM) conforme com a norma ASTM D3677 (preferencialmente) e anel de vedação em borracha nitrílica e tipo o'ring (anéis de vedação do corpo com o eixo e do corpo com a esfera), as extremidades serão do tipo ponta com rosca externa (macho), o SAMAE de CAMPOS NOVOS não aceitará em hipótese alguma registros com bolsas com rosca interna (fêmea), o travamento da borboleta no eixo do registro deverá ser feito através de encaixe sobre pressão simplesmente, o SAMAE de CAMPOS NOVOS não aceitará em hipótese alguma travamento da borboleta no eixo através pinos metálicos ou qualquer outro dispositivo metálico, o registro deverá atender às exigências das normas da ABNT NBR 11306 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas das mesmas, DNR 25¾"	Peça	10	12,00
79	REGISTRO DE ESFERA para sistemas de distribuição de água, fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (todos os componentes), conjunto único formado por corpo, haste, esfera, suporte de esfera, porca da extremidade e extremidade da bolsa fabricados a partir de PVC rígido 6,3 marrom PN 1,0 MPa (10 bar), vedações do corpo, da extremidade e do volante fabricadas a partir de borracha nitrílica e vedação da esfera fabricada a partir de PTFE (teflon) e polietileno. As extremidades do registro serão bolsas para junta soldável e o volante deverá ter cor especial para proporcionar fácil localização do registro, o produto	Peça	20	28,30

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	deverá atender às exigências da ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 (dimensional das bolsas, matéria prima e exame visual superfície do PVC) e respectivas referências normativas da mesma, DE 40			
80	REGISTRO DE ESFERA para sistemas de distribuição de água, fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (todos os componentes), conjunto único formado por corpo, haste, esfera, suporte de esfera, porca da extremidade e extremidade da bolsa fabricados a partir de PVC rígido 6,3 marrom PN 1,0 MPa (10 bar), vedações do corpo, da extremidade e do volante fabricadas a partir de borracha nitrílica e vedação da esfera fabricada a partir de PTFE (teflon) e polietileno. As extremidades do registro serão bolsas para junta soldável e o volante deverá ter cor especial para proporcionar fácil localização do registro, o produto deverá atender às exigências da ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 (dimensional das bolsas, matéria prima e exame visual superfície do PVC) e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	20	56,70
81	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas para junta elástica em todas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DE 110	Peça	10	72,30
82	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20	Peça	50	0,70
83	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com BOLSAS SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25	Peça	10	1,00
84	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, l, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40	Peça	5	5,85
85	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de INJEÇÃO , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	Peça	10	6,25
86	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60	Peça	20	16,90
87	UNIÃO fabricada a partir de Copolímero de Polipropileno (PP), ambas as extremidades com junta mecânica tipo compressão para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20, juntas mecânicas do tipo compressão com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) ou outro material com qualidade comprovada, com no mínimo dois anéis de	Peça	200	3,50

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS. As uniões deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da ultima versão da norma da ABNT NBR 9798 e respectivas referências normativas da mesma, DN 20			
88	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável , fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 20	Barra	100	12,60
89	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável , fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 25	Barra	35	24,95
90	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável , fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 32	Barra	50	32,85
91	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta soldável , fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 40	Barra	100	54,50
92	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado , pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 50 DE 60	Barra	200	54,64
93	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas	Peça	100	7,20

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	(fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10930 e respectivas referências normativas da mesma, DE 60 x DNR 3/4” .			
94	EQUIPAMENTO FURADEIRA manual para abrir furos em tubos de PVC Rígido 6,3,marrom (redes de distribuição com ou sem carga de pressão) na execução de ramais prediais de ligação de água. A furadeira será constituída, basicamente,do seguinte: corpo de PVC, haste, broca e manivela metálicas e acessórios tipo anel elástico, dispositivo para conexão da broca metálica e outros complementares. O corpo da furadeira será fabricado a partir de PVC RÍGIDO AZUL e suas extremidades serão, uma para conexão de dispositivo para avanço da broca e outra com rosca interna do tipo rápida DNR 3/4” (conforme com a última versão da norma da NM ISO 228). A haste metálica será fabricada a partir de liga de latão ou outra liga que tenha como propriedade básica não sofrer processo corrosivo pela ação dos componentes da água tratada e o seu diâmetro externo será dimensionado para o esforço a que será submetida durante o processo de perfuração.A broca metálica será fabricada a partir de liga metálica com propriedades tais que a tornem adequada para perfuração de tubos de PVC rígido marrom.O SAMAE irá exigir que o diâmetro mínimo de perfuração desta broca seja de 11,0 mm. A manivela será fabricada a partir de aço carbono comum com revestimento por processo de galvanização (mínima especificação exigida) ou liga superior e que não sofra processo de oxidação, este dispositivo irá promover o movimento de rotação da haste e da broca durante o processo de perfuração. Os acessórios complementares deverão ser fabricados a partir de matérias primas adequadas e sempre não oxidáveis em presença de água tratada. O comprimento do conjunto haste e broca deverá ser tal que não exista nenhuma possibilidade da não execução do furo completo na rede quando se utiliza adaptador PEAD com registro existentes no mercado e que atendem a norma da ABNT NBR 11306.	Peça	15	320,35
95	ADAPTADOR para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Marrom 6,3 e tubo de PVC Rígido Azul DEFOFO , extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas, Bolsa DN 125 (DE 140) e Ponta DN 150 .	Peça	2	105,55
96	ADAPTADOR para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Marrom 6,3 e tubo de PVC Rígido Azul DEFOFO , extremidades com bolsa para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom e ponta	Peça	2	320,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de ferro fundido nodular ou tubos de PVC Rígido DEFOFO, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 7665, NBR 7675, NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas, Bolsa DN 180 (DE 200) e Ponta DN 200.			
97	REDUÇÃO para execução de sistemas de infraestrutura de água fria, fabricado, por processo de conformação, a partir de tubo de PVC Rígido Marrom 6,3, extremidades com bolsas para junta elástica normal ou junta elástica integrada ou junta elástica removível integrada para conexão a tubos de PVC Rígido Marrom, conexão fornecida com os respectivos anéis, preferivelmente fabricados em borracha EPDM ou produto equivalente, classe de pressão PN 1,0 MPa, conforme com todas as exigências das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 (partes pertinentes da última versão) e NBR 5647/77 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 180 (DE 200) X DN 125 (DE 140).	Peça	2	274,45
98	REGISTRO DE ESFERA para sistemas de distribuição de água, fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (todos os componentes), conjunto único formado por corpo, haste, esfera, suporte de esfera, porca da extremidade e extremidade da bolsa fabricados a partir de PVC rígido 6,3 marrom PN 1,0 MPa (10 bar), vedações do corpo, da extremidade e do volante fabricadas a partir de borracha nitrílica e vedação da esfera fabricada a partir de PTFE (teflon) e polietileno. As extremidades do registro serão bolsas para junta soldável e o volante deverá ter cor especial para proporcionar fácil localização do registro, o produto deverá atender às exigências da ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 (dimensional das bolsas, matéria prima e exame visual superfície do PVC) e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	Peça	10	26,25
99	REGISTRO DE ESFERA para sistemas de distribuição de água, fabricado a partir de PVC Rígido 6,3 marrom, fabricado por processo de injeção (todos os componentes), conjunto único formado por corpo, haste, esfera, suporte de esfera, porca da extremidade e extremidade da bolsa fabricados a partir de PVC rígido 6,3 marrom PN 1,0 MPa (10 bar), vedações do corpo, da extremidade e do volante fabricadas a partir de borracha nitrílica e vedação da esfera fabricada a partir de PTFE (teflon) e polietileno. As extremidades do registro serão bolsas para junta soldável e o volante deverá ter cor especial para proporcionar fácil localização do registro, o produto deverá atender às exigências da ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 (dimensional das bolsas, matéria prima e exame visual superfície do PVC) e respectivas referências normativas da mesma, DE 32	Peça	10	22,10
100	ESTRANGULADOR de vazão para utilizar no esmagamento de tubos de polietileno (PEAD DN 20) fabricado em aço 1045 com três estágios de aperto (tipo caba bode) com abertura de 3cm para esmagar a mangueira sem danificar, conforme desenho.	Peça	10	105,40
101	CAP , fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme	Peça	5	12,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75			
102	CAP, fabricado a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidade com bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	Peça	5	28,00
103	BUCHA DE REDUÇÃO CURTA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades com ponta e bolsa para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50 X 40	Peça	10	1,70
104	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10930 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85 x DNR ¾" .	Peça	10	9,60
105	COLAR DE TOMADA , fabricado a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, constituído de duas partes semicirculares, sendo uma lisa e outra com derivação e esta última com rosca interna (sem inserto metálico), DNR ¾" , rosca conforme com a última versão da norma da ABNT NBR NM ISO 7-1, a conexão será fornecida com duas travas (fabricadas do mesmo material PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção) para união das partes semicirculares, a vedação interna do colar de tomada será feita por meio de anel de borracha nitrílica. O conjunto completo deverá atender a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 10930 e respectivas referências normativas da mesma, DE 110 x DNR ¾" .	Peça	10	14,60
106	LUVA DE CORRER para conexão a tubos de junta ELÁSTICA, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e com anéis de borracha integrados às bolsas, conforme com a ultima versão das normas da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 2 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 85 .	Peça	20	18,90
107	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 50	Peça	20	2,70
108	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	Peça	10	24,10
109	LUVA PVC SOLDÁVEL , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades com bolsas para junta soldável, conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 5648 e	Peça	20	45,10

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	respectivas referências normativas da mesma, DE 110			
110	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 32 X 1 DNR ½”	Peça	5	3,30
111	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, por processo de injeção , PN 750 kPa, extremidades, uma com bolsa para junta soldável e outra com rosca interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 40 X 1 DNR ½”	Peça	10	30,25
112	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 75	Peça	5	36,00
113	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 85	Peça	5	57,00
114	Tê de Serviço Integrado para ser aplicado na execução de ramais domiciliares (derivados de redes de distribuição de água tratada constituídas por tubos de PVC 6,3 rígido marrom junta elástica conformes com a última versão da norma ABNT NBR 5647). A vida útil mínima do tê de serviço será de 50 anos, nas condições de operação da rede de distribuição onde está implantado e a uma temperatura de 25°C. A configuração básica do tê de serviço será a seguinte: corpo fabricado em peça monolítica e neste se encontra abraçadeira superior, a derivação de acoplamento e a ferramenta de corte; braçadeira inferior que é unida ao corpo por meio de dispositivos de fixação e elementos de fixação , constituídos por parafusos, porcas e arruelas e sistema articulado. A fabricação do corpo e da braçadeira inferior será executada a partir de COPOLÍMERO DE PP, não se admitindo, em hipótese alguma o USO DE MATERIAL REPROCESSADO E/OU RECICLADOS , ao polímero base serão acrescentados os aditivos, absorvedores de UV, estabilizantes e pigmentos e o composto final deve obedecer a legislação sanitária nacional em vigor, não modificando a qualidade e potabilidade do fluído transportado e nem prejudicar a saúde pública. SERÃO OBRIGATORIAMENTE ANEXADOS CERTIFICADOS ATUALIZADOS COMPROVANDO ESTAS EXIGÊNCIAS . Os materiais metálicos do sistema de fixação (pino de articulação, parafusos, porcas e arruelas serão fabricados a partir de aço inoxidável AISI 304 L, os componentes de vedação serão fabricados em borracha nitrílica prensada, com dureza Shore A entre 50 e 70. Roscas, todas as roscas serão fabricadas de acordo com a norma da ABNT, NBR NM ISO 7-1, com exceção da rosca do acoplamento que será do tipo rápido e de acordo com a norma ISO 228-1. Os dimensionais de todos os componentes do tê de serviço atenderão RIGOROSAMENTE a norma NTS 175 da SABESP. As fixações no tê de serviço serão de um lado, através de união do corpo com a braçadeira inferior por meio de uma articulação, onde o pino será de aço inoxidável	Peça	50	20,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	<p>AISI 304 L e conforme com a NTS 175 da SABESP visual, dimensionalmente e matéria prima utilizada. Na outra extremidade a fixação se dará por meio de parafusos, porcas e arruelas do mesmo material. A empresa fornecedora deverá comprovar através de certificados que a matéria prima utilizada é aço inox AISI 304 L. A ferramenta de corte terá características técnicas tais que atendam plenamente a norma NTS 175 da SABESP, sendo o diâmetro externo da mesma maior ou igual a 15 mm e o material de fabricação da ferramenta de corte será liga de aço inoxidável ou liga de latão de ALTA RESISTÊNCIA, comprovada através de certificação. Os tês de serviço deverão ser apresentados à inspeção do SAMAE, com toda a certificação exigida e com certificados apresentando os resultados obtidos na execução dos ensaios previstos na NTS 175. Produto apresentado sem certificação será imediatamente recusado. Concluindo, o tê de serviço proposto deverá atender todas as exigências da norma SABESP NTS 175.</p> <p>DN 110 x DN 20</p>			
115	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 75</p>	Barra	5	204,00
116	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 85</p>	Barra	10	167,50
117	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta, bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 140</p>	Barra	10	103,44
118	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas de infraestrutura de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa para junta elástica, fabricados por processo de extrusão, junta elástica com anel integrado, pressão de serviço de 0,75MPa à temperatura de 20°C, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5647 Partes 1 e 3 e respectivas referências normativas das mesmas, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DN 60 – DE 75</p>	Barra	30	66,70
119	<p>TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta SOLDAVEL, fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de</p>	Barra	10	154,20

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 75			
120	TUBO de poli (cloreto de vinila), PVC rígido 6,3, marrom, para sistemas prediais de água fria, com extremidades tipo ponta e bolsa lisa para junta SOLDAVEL , fabricados por processo de extrusão, pressão de serviço de 750 KPa à temperatura de 20°C (500 KPa pressão estática disponível máxima e 250 KPa de sobrepressão máxima), conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, os tubos serão fornecidos em barras de 6,0 metros cada uma (incluindo as tolerâncias previstas em norma), DE 85	Barra	10	212,00
121	JOELHO CURTO RAIO 90° , fabricada a partir de PVC rígido por processo de injeção, PN 750 kPa, extremidades, DUAS bolsas com rosca interna para junta roscável, com a cor BRANCA conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20 x DNR ½”	Peça	100	1,30
122	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, PN 750 kPa, extremidades, com as duas pontas com rosca na parte interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25 x DNR 1/2”	Peça	10	1,16
123	LUVA , fabricada a partir de PVC rígido 6,3, marrom, , PN 750 kPa, extremidades, com as duas pontas com rosca na parte interna para junta roscável, conforme com as últimas versões das normas da ABNT NBR 5648 e NBR NM ISO 7-1 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20 x DNR 1/2”	Peça	30	0,90
124	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, SOLDAVEL com rosca na bolsa central , conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 20 x 1/2	Peça	30	1,84
125	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, , fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção , PN 750 KPa, SOLDAVEL com rosca na bolsa central , conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 25 x 1/2	Peça	10	2,70
126	TÊ para conexão a tubos de PVC marrom, fabricada a partir de PVC rígido 6,3 marrom, por processo de injeção, PN 750 KPa, com bolsas SOLDAVEIS , em todas as extremidades, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 5648 e respectivas referências normativas da mesma, DE 100	Peça	5	95,25
127	TE de compressão polietileno PP fabricado a partir de PVC rígido, com todas as extremidade com junta mecânica tipo compressão (para a conexão de tubos de polietileno (PEAD) PE 80 DN 20), juntas mecânicas com garras internas fabricadas em poliacetal branco (POM) com no mínimo dois anéis de travamento internos para evitar ruptura do tubo de PEAD. NÃO SERÃO ACEITAS CONEXÕES QUE NÃO ATENDAM TAIS CARACTERÍSTICAS , conforme com a norma da ABNT NBR NM ISO 7-1. Os adaptadores deverão atender RIGOROSAMENTE a todos os itens da norma da ABNT NBR 11306 (última versão) e respectivas referências	Peça	2000	11,95

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	normativas da mesma, DN 20 X DNR 1/2" .			
128	TUBO de PVC DEF ^o F ^o , cor azul, fabricado a partir de PVC DEFOFO DÚCTIL 20 (tensão circunferencial admissível sigma = 20), por processo de conformação, pressão de serviço de 1 MPa. Com ponta numa das extremidades e com bolsa na outra extremidade com anel de borracha integrado à bolsa, conforme a última versão das normas da ABNT NBR 7665 e NBR 7373 e respectivas referências normativas das mesmas, barras com 6 metros, DN 100	Barra	260	207,15
129	CURVA PARA TUBO DE PVC DEFOFO , fabricada a partir de PVC DEFOFO DÚCTIL 20 (tensão circunferencial admissível sigma = 20), por processo de conformação com ponta numa extremidade e com bolsa e anel de borracha integrado na outra extremidade, conforme a última versão das normas da ABNT NBR 7665 e NBR 7373 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 100 JEI 90° PB.	Peça	8	60,00
130	CURVA PARA TUBO DE PVC DEFOFO , fabricada a partir de PVC DEFOFO DÚCTIL 20 (tensão circunferencial admissível sigma = 20), por processo de conformação com ponta numa extremidade e com bolsa e anel de borracha integrado na outra extremidade, conforme a última versão das normas da ABNT NBR 7665 e NBR 7373 e respectivas referências normativas das mesmas, DN 100 JEI 45° PB.	Peça	5	210,85
131	LUVA DE CORRER para tubo de PVC DEF ^o F ^o Junta Elástica, fabricada a partir de PVC Rígido 6,3 AZUL, por processo de injeção, PN 1,0 MPa, com bolsas para junta elástica em ambas as extremidades e anéis de borracha integrados às mesmas, conforme com a ultima versão da norma da ABNT NBR 7665, DN 100 JEI BB.	Peça	10	75,55
132	Tanque para D'Água em polietileno 5000lts com tampa roscável e com Flange para saída de 60x1".	Peça	05	1.486,00
133	Lacre Anti Fraude 3/4 para Hidrômetro, composto de duas semi-calotas em polipropileno.	Peça	6000	1,39
134	REGISTRO DE GAVETA , fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra inteiriça confeccionada em aço inox. DN 150	Peça	03	985,00
135	REGISTRO DE GAVETA , fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra inteiriça confeccionada em aço inox. DN 200	Peça	02	1.779,00
136	REGISTRO DE GAVETA , fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra inteiriça confeccionada em aço inox. DN 100	Peça	3	546,00
137	REGISTRO DE GAVETA , fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC PBA com anéis, conforme a norma NBR 5647, cunha emborrachada e cabeçote, revestido com epoxi, haste de manobra inteiriça confeccionada em aço inox. DN 85	Peça	3	490,00
138	CURVA 90° , fabricado em ferro fundido dúctil conforme NBR 14968, com bolsas para tubo PVC DEF ^o F ^o com anéis. DN 200	Peça	1	370

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

139	LACRE cordoalha segurança com cordoalha fixa, conjunto formado por cordoalha de aço revestida com PVC e lacre de segurança confeccionado em policarbonato na cor azul. Fornecidos com cordoalhas de 40 cm, numeração feita em baixo relevo, com sequência numérica.	Peça	3000	1,25
-----	--	------	------	------

TUBOS E CONEXOES COLETOR DE ESGOTO SANITÁRIO

140	LUVA DE CORRER , fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre , extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada . A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 150 .	Peça	250	40,00
141	LUVA DE CORRER , fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre , extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada . A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 250	Peça	20	109,00
142	LUVA DE CORRER , fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre , extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada . A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 300	Peça	5	110,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

143	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas enterrados de condução de esgoto não pressurizado, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica, junta elástica integrada, a classe de rigidez CR será de 2500 Pa. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubulação poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras com comprimento de 6,0 metros e atendendo às exigências e tolerâncias da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN100.</p>	Barra	1200	57,00
144	<p>ADAPTADOR de Policloreto de Vinila (PVC) para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC Rígido LISO pigmentado na cor OCRE, extremidades uma com bolsa para junta elástica esgoto predial (conexão a tubo PVC Branco, Série Normal) e outra com ponta para junta elástica coletor de esgoto (conexão a tubo de PVC OCRE). O SAMAE dará preferência para fornecimento com junta elástica integrada. O Adaptador será fabricado por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O ADAPTADOR será fabricado atendendo a todas as exigências das últimas versões das normas da ABNT NBR 5688 e NBR 7362 e da norma da ABNT NBR 10569, DN 100 x DN 100</p>	Peça	200	12,00
145	<p>CAP fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidade com bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. O cap será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do cap deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 100.</p>	Peça	400	18,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

146	<p>CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A curva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a curva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 150.</p>	Peça	80	64,00
147	<p>LUA DE CORRER, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A luva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados, a luva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 100.</p>	Peça	150	14,50
148	<p>TIL fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades do tramo principal com bolsas para junta elástica e extremidade na derivação com bolsa para junta elástica. Todas as juntas elásticas desta conexão serão aquelas do tipo junta elástica integrada, não se aceitando em nenhuma hipótese outro tipo de junta. O til será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do til deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 100 X DN 100.</p>	Peça	500	45,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

149	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas enterrados de condução de esgotos não pressurizado, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica, junta elástica integrada, a classe de rigidez CR será de 2500 Pa. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubulação poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras com comprimento de 6,0 metros e atendendo às exigências e tolerâncias da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. A metragem apresentada ao lado refere-se a barras de 6,0 metros cada uma, DN150.</p>	Barra	1000	198,50
150	<p>CURVA de 90° RAI0 LONGO, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 50.</p>	Peça	100	8,00
151	<p>CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As curvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 100.</p>	Peça	20	32,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

152	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCO, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo \de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubo poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras de 6,0 metros atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR5688:2010,DN100.</p>	Barra	100	48,50
153	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo \de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubo poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras de 6,0 metros atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR5688:2010, DN75.</p>	Barra	10	42,00
154	<p>CAP fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidade com bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. O cap será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do cap deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 150.</p>	Peça	80	61,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

155	<p>CAP fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidade com bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. O cap será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do cap deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 300.</p>	Peça	3	280,00
156	<p>CURVA de 90° RAIO CURTO, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A curva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. A curva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 100.</p>	Peça	150	19,00
157	<p>SELIM ELÁSTICO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de derivações para ramal de esgoto de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, o selim elástico será fabricado em duas partes constituintes, sendo a parte inferior para montagem na parte inferior do tubo coletor de esgoto e a parte superior será montada na parte superior do tubo coletor e terá uma derivação cuja extremidade é uma bolsa para junta elástica de tubos de PVC ocre para esgoto. A conexão da parte superior com a parte inferior do selim será através de dispositivo de encaixe em uma das extremidades e trava (similar às de colares de tomada de pvc rígido) na outra extremidade, o diâmetro interno do selim equivalerá ao diâmetro externo do tubo coletor de esgoto liso ao qual será conectado. As partes constituintes do selim elástico serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os selins elásticos serão fabricados atendendo a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 7362, DN 200 x DN 100.</p>	Peça	60	29,50

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO**Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834****89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA****CNPJ – 83.158.105/0001-09****Inscrição Estadual – Isento**

158	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas enterrados de condução de esgotos não pressurizado, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica, junta elástica integrada, a classe de rigidez CR será de 2500 Pa. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubulação poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras com comprimento de 6,0 metros e atendendo às exigências e tolerâncias da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 300.</p>	Barra	5	740,00
159	<p>LUVA, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. As luvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 100.</p>	Peça	10	19,00
160	<p>CAP fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidade com bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. O cap será fabricado por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do cap deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. O cap será fabricado atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 200.</p>	Peça	5	108,50

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

161	<p>CURVA de 45° RAI0 LONGO, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. A curva será fabricada por processo de injeção a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da curva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. A curva será fabricada atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN200.</p>	Peça	2	99,00
162	<p>SELIM ELÁSTICO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de derivações para ramal de esgoto de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, o selim elástico será fabricado em duas partes constituintes, sendo a parte inferior para montagem na parte inferior do tubo coletor de esgoto e a parte superior será montada na parte superior do tubo coletor e terá uma derivação cuja extremidade é uma bolsa para junta elástica de tubos de PVC ocre para esgoto. A conexão da parte superior com a parte inferior do selim será através de dispositivo de encaixe em uma das extremidades e trava (similar às de colares de tomada de pvc rígido) na outra extremidade, o diâmetro interno do selim equivalerá ao diâmetro externo do tubo coletor de esgoto liso ao qual será conectado. As partes constituintes do selim elástico serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do selim deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os selins elásticos serão fabricados atendendo a todas as exigências da última versão da norma da ABNT NBR 7362, DN 250 x DN 100.</p>	Peça	30	37,50
163	<p>TUBO fabricado a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas enterrados de condução de esgotos não pressurizado, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor ocre, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica, junta elástica integrada, a classe de rigidez CR será de 2500 Pa. Os tubos serão fabricados por processo de extrusão a partir de composto de PVC mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do tubo deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de tubo e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de tubulação poderão ser aproveitados. Os tubos serão fabricados em barras com comprimento de 6,0 metros e atendendo às exigências e tolerâncias da norma da ABNT NBR 7362:2005 e as correções efetuadas em 2007. DN 250.</p>	Barra	5	465,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

164	<p>TE, fabricado a partir de poli (cloreto de vinila),PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Os tes serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração do te deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os tes serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 100.</p>	Peça	100	10,40
165	<p>LUVA, fabricada a partir de poli (cloreto de vinila),PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor BRANCA, extremidades com ponta e bolsa para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada. Ostes serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração o te deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. Os tes serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 75.</p>	Peça	20	3,90

EXIGÊNCIAS DO SAMAE DE CAMPOS NOVOS PARA ESTE FORNECIMENTO

1. Na *Proposta de Fornecimento* deverão ser apresentadas, sob pena de desclassificação imediata, todas as características dos produtos que estão sendo propostos para fornecimento ao SAMAE, ou no mínimo deverão ser apresentadas as suas características técnicas básicas + catálogo do produto ofertado, incluindo a MARCA que está sendo ofertada. Proposta que não permitir o ADEQUADO CONFRONTAMENTO entre o que está sendo proposto e o que está sendo exigido em todos os itens de especificação técnica, simplesmente será desclassificada. O SAMAE RECOMENDA que as **empresas EVITEM** utilizar do artifício de copiar e colar o texto elaborado pelo SAMAE, e que elaborem e apresentem a sua própria proposta, o uso deste artifício pode gerar a desclassificação do certame para os casos que o SAMAE julgar necessário.

2. Nos produtos fabricados a partir de PVC ocre, será exigida documentação comprobatória da realização, PARA O ITEM FORNECIDO, de todos os ensaios previstos nas respectivas normas apontadas na especificação. Qualquer documento não apresentado, apresentado não conforme ou não completo, será motivo de RECUSA de todo o item fornecido e a empresa se responsabilizará (arcará com todos os custos) da substituição do item recusado sem documentação, sem rastreabilidade e que não ATENDA a todos os itens destas normas antes referidas. É IMPRESCINDÍVEL que todo produto de PVC tenha código derastreabilidade.

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

3. No caso dos produtos de PVC será exigido, também, isto para a **PARTICIPAÇÃO** na licitação, que a empresa comprove que está inscrita no **Programa da Qualidade do Ministério das Cidades, PGQ1-IE** – Programa de Garantia da Qualidade de Tubulações de PVC infraestrutura e/ou predial e que no último relatório setorial emitido pela ASFAMAS/TESIS se encontre classificado como qualificado. A empresa só poderá fornecer produtos de empresas qualificadas neste programa, isto vale para **TODOS OS PRODUTOS DE PVC**, água e esgoto, infraestrutura e predial.
4. **SERÃO** exigidos pelos inspetores do SAMAE conformidade total com as normas apresentadas na descrição do produto.
5. O SAMAE não irá aceitar adquirir produtos que estejam estocados em pátios de empresas, que não tenham código de rastreamento e que não seja possível a execução de todos os ensaios previstos nas normas da ABNT referidas na descrição dos produtos em **LABORATÓRIO** da **FÁBRICA** ou de outra **ENTIDADE** creditada pelo **INMETRO**.
6. O SAMAE não mantém convênio ou qualquer tipo de contrato com nenhuma empresa particular de inspeção, assim sendo, **LAUDOS** de **EMPRESAS INSPETORAS**, simplesmente não terão validade alguma para comprovação da qualidade dos produtos que estão sendo entregues a esta autarquia e conseqüentemente não serão aceitos.
7. **EM RESUMO**, o SAMAE de Campos Novos, SC **NÃO ACEITA** nenhum tipo de tubo, ou outro produto que não tenha comprovação técnica da sua qualidade (matéria prima e processo produtivo), assim sendo não se admitirá laudos de empresas de inspeção particulares pois o SAMAE não opera com nenhuma destas empresas e tem equipe de inspeção dentro da autarquia e também não se admitirá laudos onde se diz que os produtos estão atendendo às normas da ABNT sem apresentação dos resultados obtidos em ensaios **DURANTE A FABRICAÇÃO** e os **ORIUNDOS DA EMPRESA FORNECEDORA DA MATÉRIA PRIMA**.
8. **DÚVIDAS** e **ESCLARECIMENTOS TÉCNICOS**, que porventura surgirem, serão dirimidas diretamente com o setor de compras e ou/de engenharia do SAMAE de Campos Novos, SC, através dos e-mails compras@samaecn.com.br e engenharia@samaecn.com.br ou através do telefone (49)35410844).

Campos Novos - SC, 17 julho de 2018.

NEUSA APARECIDA DE LIMA
PREGOEIRA

Aprovo o Edital
Dê-se-lhe a divulgação prevista no art. 21 da Lei 8666/93

ALEXANDRE KUNEN
DIRETOR DO SAMAE

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

ANEXO II

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

PROPOSTA DE PREÇOS

Item	Un	Quant	Especificação (Modelo, Fabricante, Etc)	Marca	Valor Em Real	
					Unitári o	Total

Preço total em R\$ por extenso:

Validade da Proposta:

Prazo de Entrega:

Local de Entrega: Garantia:

DADOS DA LICITANTE

Razão Social/Nome: Endereço:

Município: Estado:

CEP: CNPJ/CPF/MF:

Fone: () Fax: ()

Responsável pela assinatura contrato:

Cargo: CPF:

Fone: () Fax: () E-mail:

Local e data:

Declaramos que esta proposta, nos termos do edital, é firme e concreta, não nos cabendo desistência após a fase de habilitação, na forma do art. 43, § 6º, da Lei nº. 8.666/93 com suas alterações

Assinatura/Carimbo

Observação: Emitir em papel timbrado da licitante

(somente modelo a proposta deverá ser preenchida de acordo com e edital)

ANEXO III

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

MINUTA DE DECLARAÇÃO

DECLARAÇÃO

Empresa _____ inscrito no CNPJ
n _____ por intermédio de seu representante legal
o(a)Sr(a) _____ portador(a) da Carteira de
Identidade n o _____ e do CPF no
_____, DECLARA que cumpre o inciso XXXIII do
art. 7º da Constituição Federal e que não possuímos em nosso quadro pessoal
empregados com menos de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou
insalubre e de 16 (dezesesseis) anos em qualquer trabalho, salvo na condição de aprendiz,
a partir de 14 (quatorze)anos.

Local e Data: Nome, cargo e assinatura Razão Social da empresa

Representante Legal

(Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima)

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO

Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834

89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

ANEXO IV

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

FOLHA DE DADOS PARA

ELABORAÇÃO DE CONTRATO

Razão Social: _____.

Endereço: _____.

Cidade: _____ Estado: _____ CEP: _____.

Telefone: (____) _____ Fax: (____) _____.

Nome da pessoa para contatos:

Telefone: (____) _____ E-mail:

Nome completo da pessoa da pessoa que assinará o contrato:

Cargo que a pessoa ocupa na empresa:

RGnr.: _____ CPF:

Obs.: em caso de representação por procurador, juntar o instrumento de mandato específico para assinatura do contrato.

Data:

(Carimbo e assinatura do responsável pelas informações)

Observação: Solicitamos a gentileza de preencher este formulário, e entregá-lo juntamente com os envelopes da presente licitação. Caso essa empresa seja vencedora, estes dados facilitarão a elaboração e assinatura do contrato referente a este procedimento licitatório. A não apresentação dessa folha não implicará a inabilitação da Proponente.

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

ANEXO V

PREGÃO PRESENCIAL Nº 24/2018

MODELO DE CREDENCIAMENTO

A empresa _____, com sede na

_____,

C.N.P.J. sob nº _____, representada pelo Sr.

_____,

CRENCIA do Sr. _____,

_____ (CARGO),

portador do R.G. nº _____ e C.P.F. nº _____,

_____,

para representá-la perante ao SAMAE - SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO na licitação na modalidade **Pregão Presencial nº 24/2018**, podendo formular lances, negociar preços e praticar todos os atos inerentes ao certame, inclusive interpor e desistir de recursos em todas as fases licitatórias.

NOME:

RG:

CARGO:

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, 466 - Fone (49) – 3541 0844 e 3541 0834
89.620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

ANEXO VI

PREGÃO PRESENCIAL N° 24/2018

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DOS REQUISITOS DE
HABILITAÇÃO**

(pode ser preenchida para entrega)

A empresa _____, com sede em _____,
CNPJ nº _____, por seu representante Sr.

_____,
RG nº _____ e C.P.F. nº _____,
declara que cumpre plenamente os requisitos de habilitação.

_____, _____ de _____ de 2018.

Empresa:

Representante legal: