

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

Pregão presencial N° 34/2016
Processo Licitatório N° 49/2016

ERRATA I

Onde se lê:

Anexo I

Item	Descrição	Qtd	Und	Preço Unitário Estimado
01	LUVA DE LARGA TOLERÂNCIA para a união de duas extremidades de canalização (pontas) e reparar por encamisamento tais tubulações. A luva será constituída pelos seguintes elementos: corpo, contra flange, anel de junta, tirante, porca e arruela. Matéria prima utilizada na fabricação dos elementos constituintes: corpo e contra flange fabricados a partir de ferro fundido dúctil conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 6916 classe 42012, anel de junta fabricado a partir elastômero composto de Etileno, Propileno, Dieno mais uma cadeia saturado de Polimetileno (EPDM), Tirantes fabricados a partir de aço carbono classe de resistência 6,8, Porcas fabricadas a partir de aço carbono classe de resistência 6 e Arruelas fabricadas a partir de aço doce (baixo teor de carbono). A luva de larga tolerância deverá ser dimensionada para operar com pressão máxima de serviço de até 1,6 MPa e disporá de deflexão angular (em toda a gama de dimensões) de (no mínimo) até 6°. O revestimento interno e externo do corpo e contra flange será efetuado com aplicação de tinta epóxi a pó por método de projeção eletrostática e com espessura de camada mínima de 250 micra. Os acessórios (tirantes, porcas e arruelas) serão revestidos (preferencialmente) com pintura anticorrosiva tipo dracomat(dispersão aquosa contendo óxidos metálicos, flocos metálicos de zinco e alumínio entre outros. O objetivo da aplicação deste tipo de revestimento é promover uma proteção contra a corrosão superior às conseguidas utilizando-se revestimento por métodos de zincagem convencionais. O campo de diâmetro externo DE será entre 97 e 127 mm.	PÇ	02	590,00
13	Válvula de retenção de fechamento rápido com características de fechamento positivo (a válvula tem que fechar antes da ocorrência da inversão do fluxo). O curso, na abertura da válvula, de ser reduzido de modo a proporcionar um fechamento excepcionalmente rápido (intervalo de tempo entre 0,05 e 0,10 segundos). A velocidade da água no interior da adutora de recalque não irá ultrapassar a 1,1 m/s, assim sendo, o SAMAE exigirá que a referida válvula não provoque perda de carga superior a 0,5 mca, informação esta que deverá	PÇ	01	1.600,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	ACOMPANHAR a proposta técnica e depois também o fornecimento e será comprovada através de gráfico anexado. A válvula deverá ser fabricada de acordo com as especificações seguintes: corpo fabricado a partir de ferro fundido dúctil (nodular) conforme com a norma ASTM A 536 grau 65-45-12, obturador e sede fabricada a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ASTM A 351 graus CF8 ou CF8M, mola fabricada a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ABNT NBR 5601 ABNT 302 (equivalente ao AISI 302) e eixo fabricado a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ABNT NBR 5601 ABNT 304 (equivalente ao AISI 304). As extremidades das válvulas deverão ser flangeadas e a furação e dimensional dos flanges deverá atender rigorosamente a última versão da norma da ABNT NBR 7675, classe de pressão PN 10, DN 150.			
	ESTRANGULADOR de vazão para utilizar no esmagamento de tubos de polietileno (PEAD DN 20 fabricado em aço 1045 com três estágios de aperto (tipo caba bode) com abertura de 3cm para esmagar a mangueira sem danificar, conforme desenho. 	Pç	12	70,00
	MATERIAL ESGOTO Válvula de Retenção FABRICADA EM PVC RÍGIDO com Juntas de borracha para vedação da tampa que impede a liberação de mau cheiro; Componentes: corpo da válvula, portinhola com anel de vedação, porta tampa com anel de vedação, tampa superior roscável; Curvar Ajuste de ângulos de 0 a 45° (curvar 45°) Componentes: Curvar 45°: 1 segmento com ponta, 1 segmento com bolsa, porca de	PÇ	100	78,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	travamento e um anel de vedação; DN100 PARA LIGAÇÃO EM TUBOS DE PVC NORMAS DE REFÊRENCIA Fabricação: NBR 5688 - “Sistemas Prediais de Água Pluvial, Esgoto Sanitário e Ventilação; Tubos e Conexões de PVC, Tipo DN - Requisitos; Instalação: NBR 8160 “Sistemas Prediais de Esgoto Sanitário - Projeto e Execução; Certificação: PGQ 1-IP (certificação ASFAMAS).			
	LUVA DE CORRER fabricada a partir de poli (cloreto de vinila),PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca ,extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada, (preferencialmente) . As luvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 100 .	Pç	200	9,00

Leia-se:

Anexo I

Item	Descrição	Qtd	Und	Preço Unitário Estimado
01	LUVA DE LARGA TOLERÂNCIA para a união de duas extremidades de canalização (pontas) e reparar por encamisamento tais tubulações. A luva será constituída pelos seguintes elementos: corpo, contra flange, anel de junta, tirante, porca e arruela. Matéria prima utilizada na fabricação dos elementos constituintes: corpo e contra flange fabricado a partir de ferro fundido dúctil conforme com a última versão da norma da ABNT NBR 6916 classe 42012, anel de junta fabricado a partir elastômero composto de Etileno, Propileno, Dieno mais uma cadeia saturado de Polimetileno (EPDM), Tirantes fabricados a partir de aço carbono classe de resistência 6,8, Porcas fabricadas a partir de aço carbono classe de resistência 6 e Arruelas fabricadas a partir de aço doce (baixo teor de carbono). A luva de	PÇ	02	590,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	larga tolerância deverá ser dimensionada para operar com pressão máxima de serviço de até 1,6 MPa e disporá de deflexão angular (em toda a gama de dimensões) de (no mínimo) até 6°. O revestimento interno e externo do corpo e contra flange será efetuado com aplicação de tinta epóxi a pó por método de projeção eletrostática e com espessura de camada mínima de 250 micra. Os acessórios (tirantes, porcas e arruelas) serão revestidos (preferencialmente) com pintura anticorrosiva tipo dracomat (dispersão aquosa contendo óxidos metálicos, flocos metálicos de zinco e alumínio entre outros). O objetivo da aplicação deste tipo de revestimento é promover uma proteção contra a corrosão superior às conseguidas utilizando-se revestimento por métodos de zincagem convencionais. O campo de diâmetro externo DE será entre 97 e 127 mm.			
02	VÁLVULA DE RETENÇÃO DE FECHAMENTO RÁPIDO com características de fechamento positivo (a válvula tem que fechar antes da ocorrência da inversão do fluxo). O curso, na abertura da válvula, de ser reduzido de modo a proporcionar um fechamento excepcionalmente rápido (intervalo de tempo entre 0,05 e 0,10 segundos). A velocidade da água no interior da adutora de recalque não irá ultrapassar a 1,1 m/s, assim sendo, o SAMAE exigirá que a referida válvula não provoque perda de carga superior a 0,5 mca, informação esta que deverá ACOMPANHAR a proposta técnica e depois também o fornecimento e será comprovada através de gráfico anexado. A válvula deverá ser fabricada de acordo com as especificações seguintes: corpo fabricado a partir de ferro fundido dúctil (nodular) conforme com a norma ASTM A 536 grau 65-45-12, obturador e sede fabricada a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ASTM A 351 graus CF8 ou CF8M, mola fabricada a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ABNT NBR 5601 ABNT 302 (equivalente ao AISI 302) e eixo fabricado a partir de liga de aço inoxidável conforme com a norma da ABNT NBR 5601 ABNT 304 (equivalente ao AISI 304). As extremidades das válvulas deverão ser flangeadas e a furação e dimensional dos flanges deverá atender rigorosamente a última versão da norma da ABNT NBR 7675 classe de pressão PN 10, DN 150.	PÇ	01	1.600,00
03	ESTRANGULADOR de vazão para utilizar no esmagamento de tubos de polietileno (PEAD DN 20 fabricado em aço 1045 com três estágios de aperto (tipo caba bode) com abertura de 3cm para esmagar a mangueira sem danificar, conforme desenho.	PÇ	12	70,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

				
MATERIAL ESGOTO				
04	VÁLVULA DE RETENÇÃO fabricada em pvc rígido com Juntas de borracha para vedação da tampa que impede a liberação de mau cheiro; Componentes: corpo da válvula, portinhola com anel de vedação, porta tampa com anel de vedação, tampa superior roscável; Curvar Ajuste de ângulos de 0 a 45° (curvar 45°) Componentes: Curvar 45°: 1 segmento com ponta, 1 segmento com bolsa, porca de travamento e um anel de vedação; DN100 PARA LIGAÇÃO EM TUBOS DE PVC NORMAS DE REFÊRENCIA Fabricação: NBR 5688 - “Sistemas Prediais de Água Pluvial, Esgoto Sanitário e Ventilação; Tubos e Conexões de PVC, Tipo DN - Requisitos; Instalação: NBR 8160 Sistemas Prediais de Esgoto Sanitário - Projeto e Execução; Certificação: PGQ 1-IP (certificação ASFAMAS)“.	PÇ	100	78,00
05	LUVA DE CORRER fabricada a partir de poli (cloreto de vinila), PVC, para a execução de sistemas de esgotamento sanitário, fabricado a partir de PVC rígido liso pigmentado na cor branca, extremidades com bolsas para junta elástica. A junta elástica será aquela do tipo junta elástica integrada, (preferencialmente). As luvas serão fabricadas por processo de injeção a partir de composto de pvc mais os aditivos necessários à sua transformação. O pigmento deverá estar total e adequadamente disperso no composto e a coloração da luva deverá ser absolutamente uniforme, não se admitindo trechos com tonalidades de cor diferentes. O emprego de material reprocessado é vetado pelo SAMAE, somente resíduos	PÇ	200	9,00

SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO
Rua: Caetano Carlos, – 466 Fone 49 – 3541 0844 e 3541 0834
89620.000 CAMPOS NOVOS-SANTA CATARINA

CNPJ – 83.158.105/0001-09

Inscrição Estadual – Isento

	gerados pelo próprio fabricante e originado da fabricação do mesmo tipo de conexão e com a mesma formulação do composto utilizado para este tipo de conexão poderão ser aproveitados. As curvas serão fabricadas atendendo a todas as exigências da norma da ABNT NBR 5688:2010, DN 100 .			
--	--	--	--	--

OBS: Alteração somente na sequencia numérica e ortografia dos itens.

Campos Novos - SC, 28 de setembro de 2016.

NEUSA APARECIDA DE LIMA
PREGOEIRA

JOEL FRANCISCO FAGUNDES
DIRETOR DO SAMAE